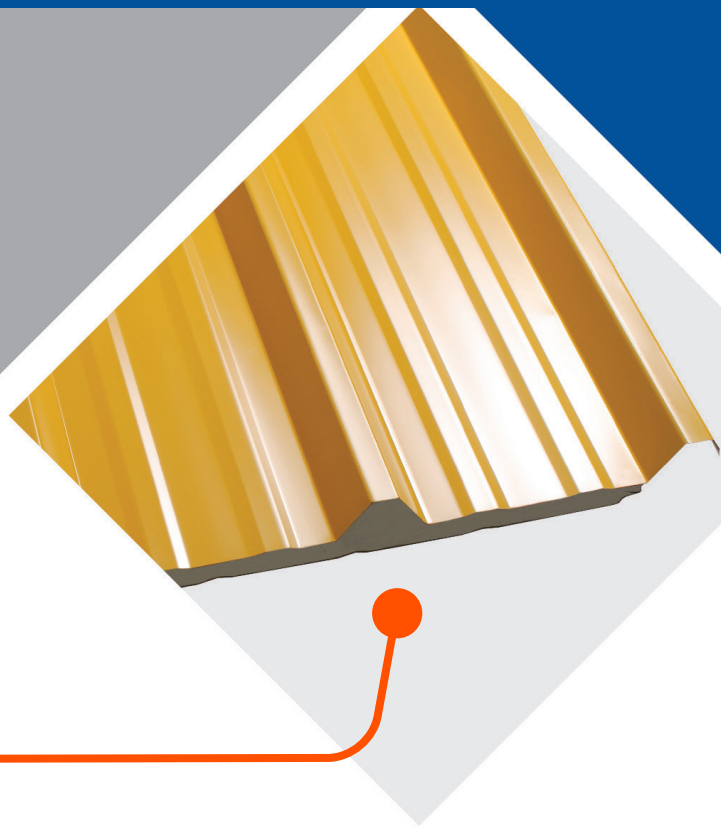
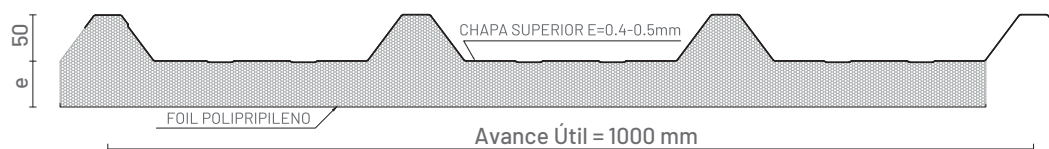


PANELES E-KOVER

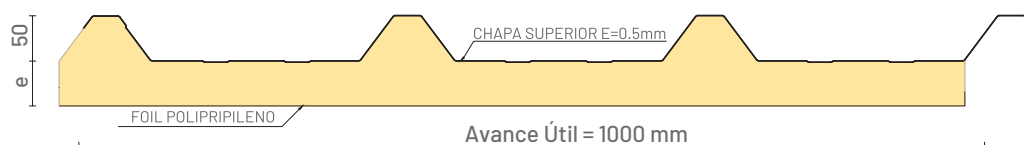


- Solución aislada para cubiertas y revestimientos, de gran avance útil, compuesta por una plancha trapezoidal de acero en la cara superior, un núcleo aislante de poliuretano (densidad $40 \text{ kg/m}^3 \pm 2$) o poliestireno expandido (densidad $20 \text{ kg/m}^3 \pm 2$), y una lámina de protección de polipropileno blanco en la cara inferior. Su diseño busca optimizar tanto la eficiencia estructural del acero como la capacidad de aislación térmica del panel.
- Los paneles son rápidos y fáciles de instalar, fijándose a la estructura metálica con tornillos autoperforantes en los trapecios. El traslapeo lateral se realiza mediante nervio montante, lo que permite eliminar las filtraciones, se debe utilizar sello continuo de celda cerrada en la fijación de los paneles.
- Se fabrica en acero estructural Gr 37 con terminación Prepintada o Zincalum.
- Largo mínimo 2,5 m en poliestireno y 3 m en poliuretano, largo máximo de 14 o 16 m dependiendo del espesor.

E-KOVERPOL



E-KOVERPUR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E-KOVERPOL

Terminación

Zincalum®

Polipropileno

Prepintado

Polipropileno

Terminaciones especiales

Espesores (mm)

Acero
0,4/ foil
0,5/ foil
Aislación
50
75
100
150

Adaptabilidad

— Recto

Usos

Cubiertas
Revestimientos
Vertical

Pendiente Mínima

5%

TABLA DE CARGAS E-KOVERPOL

			Cargas Admisibles (kg/m²)																				
			Distancias entre costaneras (m)																				
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00
	50/100	Presión	429	343	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	75/125	Presión	429	343	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100/150	Presión	429	343	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150/200	Presión	429	343	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	172	137	114	98	86	76	69	62	57	53	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	75/125	Presión	172	137	114	98	86	76	69	62	57	53	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100/150	Presión	172	137	114	98	86	76	69	62	57	53	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150/200	Presión	172	137	114	98	86	76	69	62	57	53	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50/150	Presión	195	156	130	111	97	87	78	71	65	60	56	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	75/125	Presión	195	156	130	111	97	87	78	71	65	60	56	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	100/150	Presión	195	156	130	111	97	87	78	71	65	60	56	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	150/200	Presión	195	156	130	111	97	87	78	71	65	60	56	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm2)

ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm2.

iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.

iv) "-" Carga admisible menor a 30 kg/m2.

v) No se considera peso propio del panel
- vi) Aislación: Poliestireno expandido (20 kg/m3).
Módulo de elasticidad: 2.35 (MPa).
Módulo de corte: 3.2 (MPa).
Resistencia al corte: 190 (kPa).
Resistencia a la compresión: 71 (kPa).

vii) Se consideran 3 tornillos autoperforantes Hilti 14-14 para unión a costanera.

viii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación

ix) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.

• Esta tabla es sólo una guía, CINTAC® no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso. Para otros detalles consultar a CINTAC®

PROPIEDADES TÉRMICAS E-KOVERPOL

			Zona Térmica		Paneles de Cielo (Flujo Ascendente)		Paneles de Revestimiento (Flujo Horizontal)	
Altura del Valle (mm)	Peso (kg/m²)	Largo Máximo (m)	Techumbre	Muros	Resistencia (m² K)/W	Transmitancia W/(m² K)	Resistencia (m² K)/W	Transmitancia W/(m² K)
50	5.8	12	A	A a D	1.61	0.62	1.64	0.61
75	9.6	12	A a C	A a F	2.28	0.44	2.31	0.43
100	10.1	12	A a D	A a G e I	2.94	0.34	2.97	0.34
150	11.0	12	A a I	A a I	4.25	0.24	4.28	0.23

Para una evaluación completa de la resistencia térmica del elemento, se debe realizar la corrección por fijaciones, de acuerdo con el Anexo F, punto F.3, de la Norma NCh 853:2021, la cual variará según las características de cada proyecto.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E-KOVERPUR

Terminación	Zincalum®	Polipropileno
	Prepintado	Polipropileno
	Terminaciones especiales	

Espesores (mm)	Acero
	0,5/ foil
	Aislación
	30 50 80

Adaptabilidad	— Recto
---------------	---------

Usos	Cubiertas
	Revestimientos
	Vertical

Pendiente Mínima	5%
------------------	----

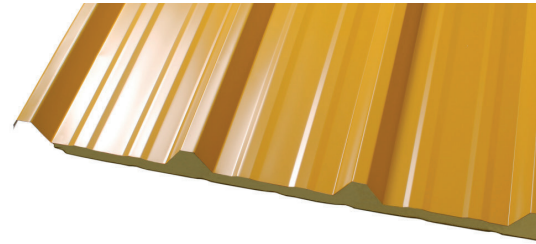


TABLA DE CARGAS E-KOVERPUR

			Cargas Admisibles (kg/m²)																					
			Distancias entre costaneras (m)																					
Condición de apoyo	Espesor mm	Tipo de carga	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.25	2.50	2.75	3.00	3.25	3.50	3.75	4.00	4.25	4.50	4.75	5.00	5.25	5.50	5.75	6.00	
	30/80	Presión	562	358	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	562	358	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80/130	Presión	562	358	247	180	137	107	85	70	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	235	188	157	134	117	104	94	76	57	44	34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30/80	Presión	237	190	158	136	119	105	95	79	66	55	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	261	208	174	149	130	116	96	79	66	55	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80/130	Presión	287	230	191	164	143	120	96	79	66	55	47	40	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	105	84	70	60	53	47	42	38	35	32	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30/80	Presión	269	216	180	154	135	120	108	98	83	70	60	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	50/100	Presión	296	237	197	169	148	132	118	99	83	70	60	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	80/130	Presión	326	261	217	186	163	145	121	99	83	70	60	51	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Succión	119	96	80	68	60	53	48	43	40	37	34	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- i) Se considera acero calidad estructural Gr 37 (Fy=2600 kg/cm²)
ii) Se considera un módulo de Elasticidad, E = 2070000 kg/cm².
iii) Se considera una deformación admisible igual a L/200.
iv) "—" Carga admisible menor a 30 kg/m².
v) No se considera peso propio del panel

- vi) Aislación: Poliuretano (40 kg/m³)
Módulo de elasticidad: 4.05 (MPa)
Módulo de corte: 2.75 (MPa)
Resistencia al corte: 145 (kPa).
Resistencia a la compresión: 145 (kPa)
vii) Se consideran 3 tornillos autoperforantes Hilti 14-14 para unión a costanera.
viii) Para presión se considera el menor valor entre esfuerzo y deformación.
ix) Para succión se considera el menor valor entre esfuerzo, deformación y fijación.

• Esta tabla es sólo una guía, CINTAC® no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso. Para otros detalles consultar a CINTAC®

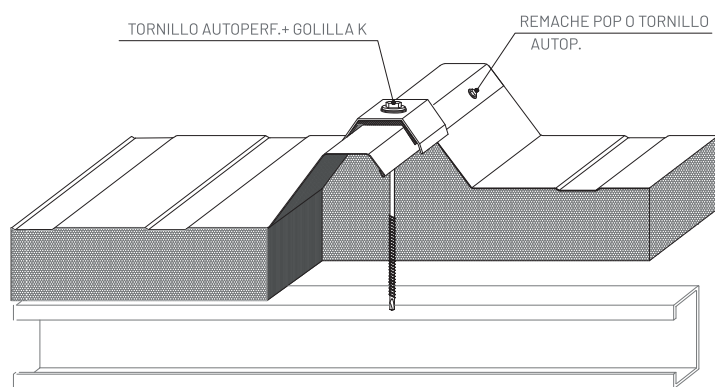
PROPIEDADES TÉRMICAS E-KOVERPUR

Altura del Valle (mm)	Peso (kg/m ²)	Largo Máximo (m)	Zona Térmica		Paneles de Cielo (Flujo Ascendente)		Paneles de Revestimiento (Flujo Horizontal)	
			Techumbre	Muros	Resistencia (m ² K)/W	Transmitancia W/(m ² K)	Resistencia (m ² K)/W	Transmitancia W/(m ² K)
30	6.0	10	A	A a D	1.58	0.63	1.58	0.63
50	6.9	10	A a C	A a F	2.42	0.41	2.42	0.41
80	7.9	12	A a G	A a I	3.65	0.27	3.65	0.27

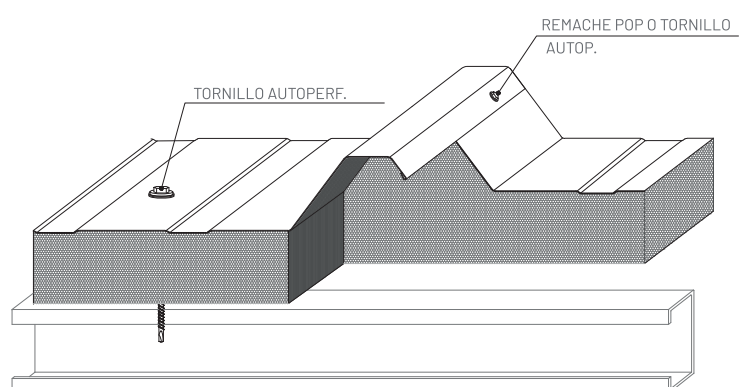
Para una evaluación completa de la resistencia térmica del elemento, se debe realizar la corrección por fijaciones, de acuerdo con el Anexo F, punto F.3, de la Norma NCh 853:2021, la cual variará según las características de cada proyecto.

ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

FIJACIÓN EN CUBERTAS



FIJACIÓN EN REVESTIMIENTOS



DETALLE FORRO LATERAL

